



Dátový list

Concrix[®] M507

CE

Popis výrobku

Concrix M507 je monofilamentné makrovlákno využívané pre konštrukčné výstuženie betónu. Drsný povrch vlákien zaisťuje výborné viazanie v betóne a zväzky vlákien zaručujú ich rýchlu trojdimenzionálnu distribúciu v celej miešanej zmesi. Zlepšené technické parametre betónu môžu byť využité v statických výpočtoch.

Concrix M507 slúži ako konštrukčná výstuž, ktorá zvyšuje odolnosť betónu voči nárazom, čo môže byť využité pri stavebných aplikáciách.

Concrix M507 zabraňuje sedimentácii - následnému sadaniu matrice.

Concrix M507 vytvára vysokú úroveň odolnosti betónových konštrukcií vystavených agresívnym vodám.

Použitie

Concrix M507 sa používa v striekanom betóne (stavba tunelov / baníctvo).

Dávkovanie

Odporúčané dávkovanie Concrix M507 ako konštrukčnej výstuže je v rozmedzí 2,0 až 7,5 kg / m³ betónu.

Concrix M507 je k dispozícii v štandardných dĺžkach 50 mm.

Fyzikálne vlastnosti

Špecifikácia	monofilamentné makrovlákno
Materiál	polyolefín
Forma	štruktúrované vlákna vo zväzkoch
Objemová hmotnosť	0,91
Dĺžka	50 mm, tolerancia +/- 5%
Farba	biela
Odolnosť voči kyselinám/alkáliám	inertné
Pevnosť v ťahu	5,0 cN/dtex, 450 N/mm ²
Modul pružnosti	> 6 GPa
Bod tavenia	≈ 150° C
Priemer vlákna	750 μm
Obvod	2355 μm

Spracovanie

Jednotlivé doby miešania pre individuálne betónové receptúry sa môžu zachovať. Špeciálne zmesi pre špecifické produkty môžu vyžadovať predĺženie času miešania.

Concix M507 sa dá ľahko spracovať s bežne používanými prísadami.

Upozornenie: Pridaním Concix M507 sa zvýši tuhosť betónu! Pre optimalizáciu požadovanej konzistencie použite betónový plastifikátor! Nepridávajte žiadnu ďalšiu vodu !

Balenie

Kartón 10 kg
Paleta 90 katrónov / Pal.=900 kg

Veľké vrecia alebo iné balenie na požiadanie

Záruka

Concix M507 plne spĺňa všetky dotknuté normy, predovšetkým EN 14889-2 v zmysle systému 1 a tým garantuje trvalo vysokú kvalitu.

Contec Fiber AG nemá žiadny vplyv na výrobný proces pri použití Concix M507. Preto Contec Fiber AG odmieta akúkoľvek zodpovednosť za hotový produkt.

Agent pre Slovensko



SYNERGOS s.r.o.
Hviezdoslavova 86/3461
953 01 Zlaté Moravce
+421 948 038 098
info@synergos.sk
www.vlakna.sk

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
Switzerland
T +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com





TECHNICKÝ LIST

Concrix[®]

CE

Základný materiál

Základné princípy týkajúce sa kvality betónu musia byť dodržané v zmysle platných noriem (EN 206).

Receptúra betónu

Granulometria, obsah cementu, vodný súčiniteľ a dávkovanie aditív zostávajú nezmenené. Za normálnych okolností je pokles kužela redukovaný vláknami a má byť dorovnaný pridaním plastifikátora. Vlákna sa chovajú neutrálne voči všetkým aditívam a sú rezistentné voči alkáliám. Pri tvorbe receptúr je potrebné zohľadniť príslušné regionálne normy.

Dávkovanie

V závislosti od požadovaných stavebných charakteristík diela, je dávkovanie Concrix od 2,0 do 7,5 kg vlákien / m³ betónu. Typická dávka je v rozsahu 3,0 až 6,0 kg vlákien / m³.

Pridanie vlákien na betonárke

Zväzky vlákien môžu byť pridané do miešačky priamo alebo dávkovacím zariadením. Vodorozpustná fólia okolo zväzkov vlákien sa rozpustí pri miešaní v betóne za pár sekúnd.

Čas miešania

V závislosti od dávkovania je potrebný dodatočný čas miešania od 30 do 180 sekúnd. Vlákna musia byť na konci miešania homogénne rozptýlené. Špeciálne zmesi môžu vyžadovať predĺženie času miešania.

Pred vyliatím čerstvého betónu na stavbe nechajte opäť bubon domiešavača rotovať na maximálnych otáčkach cca 2 minúty.



Pridanie vlákien môže redukovať pokles skúšobného kužela betónu. Pridaním plastifi kátora alebo optimalizáciou vodného súčiniteľa sa dosiahne potrebná konzistencia.

Pred položením betónu

- Vizúálna kontrola distribúcie vlákien
- Kontrola požadovaného poklesu kužeľa

Položenie betónu

- Dodržanie technologického postupu v zmysle platných noriem

Možné povrchové úpravy

- Zarovnanie vibračnou latou alebo zarovnávajúcim strojom (Laser-screed)
- Ručné dohladzovanie povrchu gumovým hladítkom
- Mechanické zahľadzenie povrchu
- Zahľadzenie do zrnitého povrchu
- Metličkové úpravy povrchu
- Nátery a impregnácie

Pokyny pre povrchovú úpravu

- **Zarovnávanie poterov:** Spravidla nie sú potrebné následné úpravy.
- **Hladenie gumou:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Mechanické zahľadzovanie povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Zahľadzenie do zrnitého povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Metličkové úpravy povrchu:** Začnite prácu včas so syntetickou metličkou pokým je povrch čerstvý.
- **Nátery a impregnácie:** Príprava vyzretého povrchu opieskovaním alebo otryskávaním, náter aplikujte po impregnácii.
- **Rezanie dilatácií:** Najneskôr 24 až 30 hodín po úprave povrchu.

Odšalovanie

Podľa EN 206. Pretože vláknobetón sa vyznačuje skorou štruktúrnou stabilitou a vyzretosťou povrchu, je možné odšalovať alebo odstrániť formy skôr, pri dosiahnutí minimálnej pevnosti v tlaku.

Ošetrovanie

Je vykonávané v zmysle platných noriem následne po ukončení povrchových úprav.

Doporučujeme aplikáciu proti evaporácii.

Agent pre Slovensko



SYNERGOS s.r.o.
Hviezdoslavova 86/3461
953 01 Zlaté Moravce
+421 948 038 098
info@synergos.sk
www.vlakna.sk

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
Švajčiarsko
T +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com





VYHLÁSENIE O VÝKONNOSTI

Concrix®

Podľa prílohy III k nariadeniu (EÚ) č. 574/2014
Vyhlásenie č.: Concrix M507, trieda II, 2018-775507

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku	Concrix M507, trieda II, 2018-775507
Určené použitie alebo použitia	Pre zaťaženie prenášajúce aplikácie v betóne, malte a injektážach.
Výrobca	Contec Fiber AG Via Innovativa 21 CH-7013 Domat/Ems
Splnomocnený zástupca	Žiadny zástupca
Systém AVCP	Systém 1
Harmonizovaná norma	EN 14889-2:2006
Notifikovaný orgán	TSUS Technický a skúšobný ústav stavebný Studená 3 SK-821 04 Bratislava Identifikačné číslo: 1301

Deklarované parametre výkonnosti

Základná charakteristika	Výkonnosť	Harmonizovaná norma
Dĺžka Priemer	50 mm 0,75 mm	EN 14889-2:2006
Ťahové vlastnosti (húževnatosť) E-modul	≈450 N/mm ² >6000 N/mm ²	
Dávkovanie	3,0 kg/m ³	
Vplyv na konzistenciu (spracovateľnosť) betónu - čas sadania kužela	6,0 s bez vlákien 7,0 s vláknami	
Vplyv na pevnosť betónu	1,50 N/mm ² (CMOD - 0,5mm) 1,40 N/mm ² (CMOD - 3,5mm)	
Uvoľňovanie nebezpečných látok	Polypropylén nie je klasifikovaný ako nebezpečný.	

Vlastnosti vyššie uvedeného výrobku sú v súlade so súborom deklarováných parametrov.

Toto vyhlásenie o výkonnosti je vydané v súlade so Smernicou (EÚ) č. 305/2011 pod výhradnou zodpovednosťou výrobcu uvedeného vyššie.

Podpísané pre a v mene výrobcu

Robert Bader
Business Line Manager

Domat/Ems, 27. január 2021
Signature