



DÁTOVÝ LIST

Concrist[®]

CE

Popis výrobku

Concrist je dvojzložkové makrovlákno určené na konštrukčné vystužovanie betónov. Unikátny drsný povrch zaisťuje efektívne kotvenie v betóne a garantuje, vďaka úprave vo zväzkoch, rýchlu trojdimenzionálnu distribúciu v miešanom betóne. Vylepšené technické parametre sú využívané v návrhoch betónových konštrukcií.

Concrist slúži ako konštrukčná výstuž, zvyšuje odolnosť betónu voči nárazom a používa sa najmä v stavebných aplikáciách.

Concrist zabraňuje sedimentácii - následnému sadaniu betónu.

Concrist zabezpečuje vysokú rezistenciu betónových stavieb voči agresívnemu vodnému prostrediu.

Použitie

Concrist sa využíva pri stavbách tunelov (striekaný betón), pri výrobe prefabrikátov, v betónových doskách a stenách, priemyselných podlahách, vonkajších plochách (cesty a parkoviská), pri opravách betónových konštrukcií, pri betónovej pilotáži, špeciálnych základových prácach a rôznych špeciálnych aplikáciách.

Na základe smernice Eurocode 2 a Smernice pre vláknobetón je možné dokázať adekvátnu konštrukčnú pevnosť betónových dosiek, betónových plôch, základov, stien a iných stavieb. Umožňuje redukovať alebo úplne nahradiť oceľovú výstuž (Concrist ES).

Dávkovanie

Doporučované dávkovanie pre Concrist je v rozsahu 2.0 – 7.5 kg na meter kubický betónu ako stavebná výstuž.

Concrist ES je dodávaný v štandardnej dĺžke 25 / 35 / 50 mm.

Fyzikálne vlastnosti

Špecifikácia	Dvojzložkové makrovlákno
Materiál	Polyolefín
Forma	Štruktúrované vlákna vo zväzkoch
Objemová hmotnosť	0,91
Dĺžka	25 / 35 / 50 mm, tolerancia +/- 5%
Počet vlákien na kilogram	≈ 120'000
Farba	žltá
Odolnosť voči kyselinám a zásadám	inertný
Pevnosť v ťahu	≈ 590 N/mm ²
Modul pružnosti	> 11 GPa
Bod tavenia	≈ 150° C
Priemer	500 μm

Spracovanie

Časy miešania jednotlivých receptúr môžu byť zachované. Špeciálne zmesi pre špeciálne výrobky môžu vyžadovať predĺženie času miešania.

Concix je ľahko spracovateľný s bežne používanými aditívami.

Upozornenie: Pridanie Concix urýchľuje tuhnutie betónu !
Optimalizujte požadovanú konzistenciu pre umiestnenie betónu použitím plastifikátora!
Nepridávajte vodu!

Pred vyliatím čerstvého betónu na stavbe nechajte opäť bubon domiešavača rotovať na maximálnych otáčkach cca 2 minúty.

Balenie

Kartón 10 kg (ES / HS25)
Paleta 90 kartónov / paleta = 900 kg

Kartón 24 kg (HS35)
Paleta 25 kartónov / paleta = 600 kg

Vrece alebo iné balenie na požiadanie.

Záruky

Concix spĺňa všetky dotknuté normy, predovšetkým EN 14889-2 v zmysle systému 1 a tým garantuje trvalo vysokú kvalitu.

Contec Fiber AG nemá žiadny vplyv na výrobný proces využívajúci Concix. Preto Contec Fiber AG odmieta akúkoľvek zodpovednosť za hotový produkt.

Agent pre Slovensko



SYNERGOS s.r.o.
Hviezdoslavova 86/3461
953 01 Zlaté Moravce
+421 948 038 098
info@synergos.sk
www.vlakna.sk

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
Švajčiarsko
T +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com





TECHNICKÝ LIST

Concrix[®]

CE

Základný materiál

Základné princípy týkajúce sa kvality betónu musia byť dodržané v zmysle platných noriem (EN 206).

Receptúra betónu

Granulometria, obsah cementu, vodný súčiniteľ a dávkovanie aditív zostávajú nezmenené. Za normálnych okolností je pokles kužela redukovaný vláknami a má byť dorovnaný pridaním plastifikátora. Vlákna sa chovajú neutrálne voči všetkým aditívam a sú rezistentné voči alkáliám. Pri tvorbe receptúr je potrebné zohľadniť príslušné regionálne normy.

Dávkovanie

V závislosti od požadovaných stavebných charakteristík diela, je dávkovanie Concrix od 2,0 do 7,5 kg vlákien / m³ betónu. Typická dávka je v rozsahu 3,0 až 6,0 kg vlákien / m³.

Pridanie vlákien na betonárke

Zväzky vlákien môžu byť pridané do miešačky priamo alebo dávkovacím zariadením. Vodorozpustná fólia okolo zväzkov vlákien sa rozpustí pri miešaní v betóne za pár sekúnd.

Čas miešania

V závislosti od dávkovania je potrebný dodatočný čas miešania od 30 do 180 sekúnd. Vlákna musia byť na konci miešania homogénne rozptýlené. Špeciálne zmesi môžu vyžadovať predĺženie času miešania.

Pred vyliatím čerstvého betónu na stavbe nechajte opäť bubon domiešavača rotovať na maximálnych otáčkach cca 2 minúty.



Pridanie vlákien môže redukovať pokles skúšobného kužela betónu. Pridaním plastifi kátora alebo optimalizáciou vodného súčiniteľa sa dosiahne potrebná konzistencia.

Pred položením betónu

- Vizúálna kontrola distribúcie vlákien
- Kontrola požadovaného poklesu kužeľa

Položenie betónu

- Dodržanie technologického postupu v zmysle platných noriem

Možné povrchové úpravy

- Zarovnanie vibračnou latou alebo zarovnávacím strojom (Laser-screed)
- Ručné dohladzovanie povrchu gumovým hladítkom
- Mechanické zahľadzenie povrchu
- Zahľadzenie do zrnitého povrchu
- Metličkové úpravy povrchu
- Nátery a impregnácie

Pokyny pre povrchovú úpravu

- **Zarovnávanie poterov:** Spravidla nie sú potrebné následné úpravy.
- **Hladenie gumou:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Mechanické zahľadzovanie povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Zahľadzenie do zrnitého povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Metličkové úpravy povrchu:** Začnite prácu včas so syntetickou metličkou pokým je povrch čerstvý.
- **Nátery a impregnácie:** Príprava vyzretého povrchu opieskovaním alebo otryskávaním, náter aplikujte po impregnácii.
- **Rezanie dilatácií:** Najneskôr 24 až 30 hodín po úprave povrchu.

Odšalovanie

Podľa EN 206. Pretože vláknobetón sa vyznačuje skorou štruktúrnou stabilitou a vyzretosťou povrchu, je možné odšalovať alebo odstrániť formy skôr, pri dosiahnutí minimálnej pevnosti v tlaku.

Ošetrovanie

Je vykonávané v zmysle platných noriem následne po ukončení povrchových úprav.

Doporučujeme aplikáciu proti evaporácii.

Agent pre Slovensko



SYNERGOS s.r.o.
Hviezdoslavova 86/3461
953 01 Zlaté Moravce
+421 948 038 098
info@synergos.sk
www.vlakna.sk

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
Švajčiarsko
T +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com





VYHLÁSENIE O VÝKONNOSTI

Concrix®

Podľa prílohy III k nariadeniu (EÚ) č. 574/2014
Vyhlásenie č.: Concrix ES, trieda II, 2013-775001

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku

Concrix ES, trieda II, 2013-775001

Určené použitie alebo použitia

Pre zaťaženie prenášajúce aplikácie v betóne, malte a injektážach.

Výrobca

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

Splnomocnený zástupca

Žiadny zástupca

Systém AVCP

Systém 1

Harmonizovaná norma

EN 14889-2:2006

Notifikovaný orgán

TSUS Technický a skúšobný ústav stavebný
Studená 3
SK-821 04 Bratislava
Identifikačné číslo: 1301

Deklarované parametre výkonnosti

Základná charakteristika	Parameter	Harmonizovaná technická špecifikácia
Dĺžka Priemer	50 mm 0,50 mm	EN 14889-2:2006
Ťahové vlastnosti (húževnatosť) E-modul	≈590 N/mm ² >11000 N/mm ²	
Dávkovanie	3,0 kg/m ³	
Vplyv na konzistenciu (spracovateľnosť) betónu - čas sadania kužela	5,7 s bez vlákien 6,3 s s vláknami	
Vplyv na pevnosť betónu	1,52 N/mm ² (CMOD - 0,5mm) 1,60 N/mm ² (CMOD - 3,5mm)	
Uvoľňovanie nebezpečných látok	Polypropylén nie je klasifikovaný ako nebezpečný.	

Vlastnosti vyššie uvedeného výrobku sú v súlade so súborom deklarováných parametrov.

Toto vyhlásenie o výkonnosti je vydané v súlade so Smernicou (EÚ) č. 305/2011 pod výhradnou zodpovednosťou výrobcu uvedeného vyššie.

Podpísané pre a v mene výrobcu

Robert Bader
Business Line Manager

Domat/Ems, 27. január 2021


Podpis

http://www.contecfiber.com/media/leistungserklaerung_concrix_es-de.pdf



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH VÝKONNOSTI

Concrix®

Podľa prílohy III Nariadenia (EU) č. 574/2014
Vyhlásenie č.: Concrix HS 35, trieda II, 2013-775005

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku

Concrix HS 35, trieda II, 2013-775005

Určené použitie alebo použitia

Pre zaťaženie prenášajúce aplikácie v betóne, malte

Výrobca

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

Autorizovaný zástupca

Žiadny zástupca

Systém AVCP

Systém 1

Harmonizovaná norma

EN 14889-2:2006

Notifikovaný orgán

TSUS Technický a skúšobný ústav stavebný
Studená 3
SK-821 04 Bratislava
Identifikačné číslo: 1301

Deklarované parametre výkonnosti

Základná charakteristika	Parameter	Harmonizovaná technická špecifikácia
Dĺžka Priemer	35 mm 0,5 mm	EN 14889-2:2006
Ťahové vlastnosti (húževnatosť) E-modul	≈590 N/mm ² >11000 N/mm ²	
Dávkovanie	3,0 kg/m ³	
Vplyv na konzistenciu (spracovateľnosť) betónu - čas sadania kužela	6,0 s bez vlákien 7,0 s s vláknami	
Vplyv na pevnosť betónu	1,50 N/mm ² (CMOD - 0,5mm) 1,40 N/mm ² (CMOD - 3,5mm)	
Uvoľňovanie nebezpečných látok	Polypropylén nie je klasifikovaný ako nebezpečný.	

Výkonnosť produktu identifikovaná hore je v súlade so súborom deklarovanych výkonností.

Toto vyhlásenie o výkonnosti je vydané v súlade so Smernicou (EU) č. 305/2011. pod úplnou zodpovednosťou výrobcu uvedenom hore.

Podpísané pre a v mene výrobcu

Robert Bader
Business Line Manager

Domat/Ems, 27th January 2021

Signature